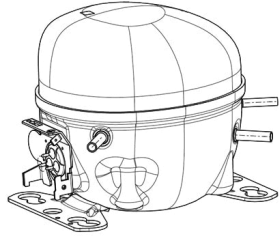


EMT50HDP



CÓDIGO DE INGENIERÍA
513306260



REFRIGERANTE
R-134a



VOLTAJE Y FRECUENCIA
220-240 V 50 Hz



APLICACIÓN
HBP



TIPO DE MOTOR
RSIR



CONDICIÓN DE STÁNDAR
EN12900



CAPACID REFRIGERACIÓN
421 W



EFICIENCIA
2.5 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	EMT50HDP
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	HBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube
Enfriamiento del Compresor	Static/220
Torque de Arranque	LST
Sítio de Fabricación	BRAZIL

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	32.78 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	18.2 Ω at 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 50Hz	5.4 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 50Hz	1.8 A
Corriente a Plena Carga (HBP) 50Hz	2 A

DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	4.5 cm ³
Carga de Aceite	180 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO22
Peso	7.5 Kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS

CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC
Protetor Térmico	T0521/07

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	SMALL EUEM
------------	------------

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	6.1 mm	SLANTED 42° UP + 45° TO BACK	COPPER
Descarga	4.94 mm	SLANTED PARALLET BP+24°TO BACK	COPPER
Servicio	6.1 mm	SLANTED 45° UP + 45° TO BACK	COPPER

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-134a
Aplicación de Prueba	HBP
Condición de Stándar de Prueba	EN12900
Refrigeración de Prueba	Static
Voltaje de Prueba	220 V
Frecuencia de Prueba	50 Hz
Máx. Carga de Refrigerante	250 g
Temperatura de Referencia	Dew

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
50	5	421	2.5	168	-	10.55

Condición de prueba: Sub-resfriamento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 35°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-15	218	2.18	100	-	4.61
-10	278	2.53	110	-	5.92
-5	350	2.90	120	-	7.47
0	432	3.34	129	-	9.28
5	524	3.87	136	-	11.35
10	627	4.56	137	-	13.70

Condición de prueba: Sub-resfriamento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 45°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-15	186	1.69	110	-	4.31
-10	238	1.97	121	-	5.55
-5	301	2.24	134	-	7.05
0	373	2.53	148	-	8.81
5	455	2.84	160	-	10.83
10	547	3.22	170	-	13.14

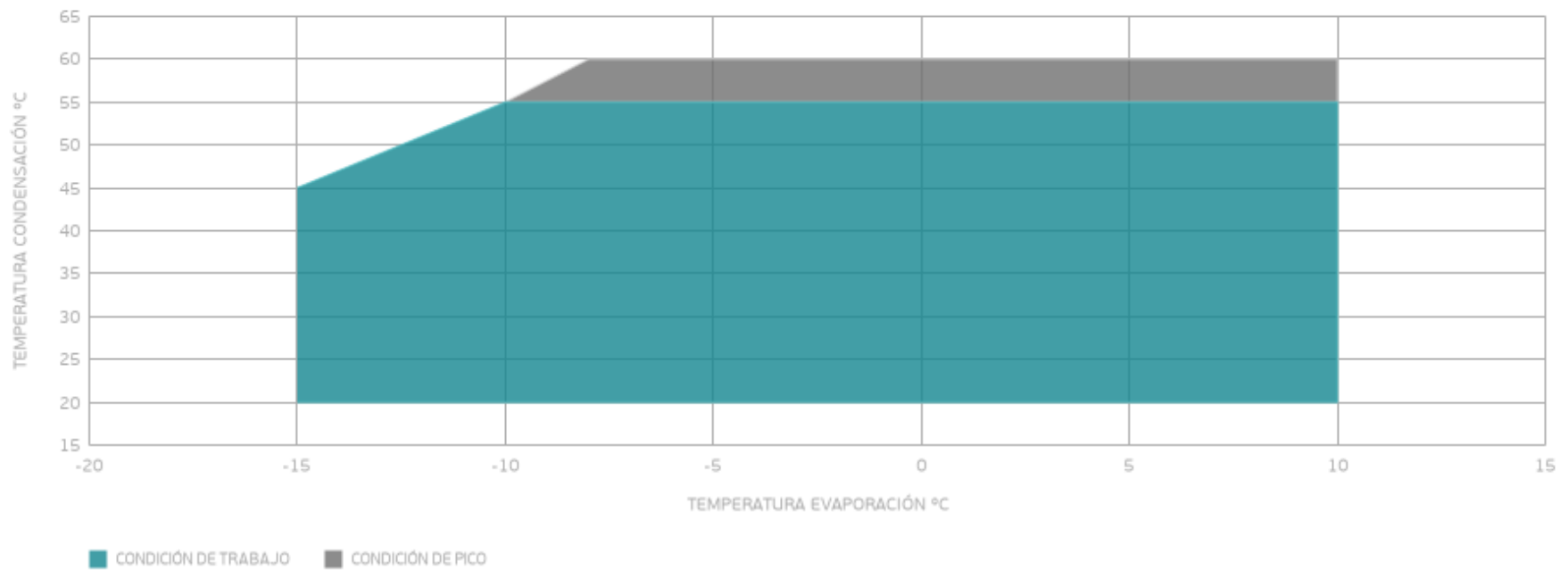
Condición de prueba: Sub-resfriamento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 55°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-10	201	1.56	129	-	5.21
-5	254	1.78	142	-	6.62
0	316	2.00	158	-	8.30
5	387	2.22	174	-	10.26
10	466	2.45	190	-	12.51

Condición de prueba: Sub-resfriamento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS

